



L'absorbeur d'humidité,
une invention française
qui fête ses 50 ans

SODEPAC
INTERNATIONAL

Dossier de Presse
Automne 2024

Une histoire familiale sur 3 générations

Tout a commencé à la sucrerie...

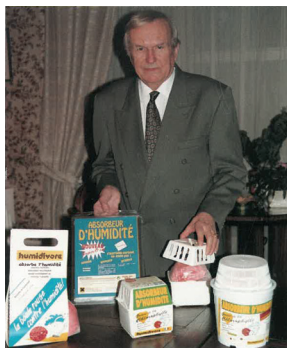


Photo extraite du livre des inventions 1997

En 1965, Jean Vasseur, alors directeur de la sucrerie d'Iwuy (Nord), cherche une solution pour sécuriser le stockage du sucre dans ses entrepôts. Il met au point un procédé **d'absorption de l'humidité par le Chlorure de Calcium** et dépose le **1er brevet d'absorption de l'humidité en 1973**.

À la fermeture de la sucrerie **en 1978, à 54 ans, Jean Vasseur fonde Sodepac**. Les premières productions se font dans son garage à Wavrin, aidé par sa femme Sabine et de jeunes recrues qui resteront salariées de la société jusqu'à leur retraite. L'entreprise déménagera ensuite à Englos sur le site des établissements Marin. Les premiers clients achètent en vente à distance, puis **dès 1983, les produits fabriqués par Sodepac sont présents dans les réseaux de la grande distribution**.

Les brevets pour la protection des marchandises voyageant en conteneur maritime, pour le marché BtoB, **sont déposés respectivement en 1992 et 1995**. 1995 est aussi l'année où Sodepac s'installe dans les locaux actuels à Hallennes-lez-Haubourdin.

Jean Vasseur décède en 1996. La société est en difficulté mais la famille décide de la garder. Deux des enfants de Jean, **Marie-Elisabeth et Gérard, reprennent les rênes et très vite Sodepac retrouve des couleurs**. Les bases sont là, solides, et au départ de Marie-Elisabeth en 2003, Gérard donnera à Sodepac une **dimension internationale** avec une présence renforcée en Europe, Asie et Afrique.

Depuis 2017, Etienne Vasseur, fils de Gérard, est à la tête de la PME. Avec un regard porté sur le développement durable, l'inclusion et le bien-être des salariés, la société a su garder son esprit familial. Après quelques années difficiles dans un contexte de confinements, guerre en Ukraine et inflation, l'actuelle modernisation de l'usine s'inscrit dans la volonté de rester fabricant sur le territoire français tout en continuant à se développer sur de nouveaux marchés en France et à l'international.

Sodepac est fière de son histoire, une histoire de famille, ancrée dans son territoire local.



Etienne Vasseur, actuel dirigeant

Du plastique au bois : (r)évolution et innovations

Seko pionnier sur la gamme bois avec son modèle Bali



l'absorbeur en bois
Bali



L'innovation au coeur de l'ADN de Sodepac

En **2013**, Seko a littéralement bouleversé le marché avec une innovation "renversante" ! : le Sekobag, qui garantit qu'aucun liquide ne se renverse.



En **2018**, l'entreprise a élargi le parc machines pour être toujours plus innovant et performant. Lors de récents travaux, l'entreprise a déménagé son laboratoire, lui permettant de doubler sa surface.



En **2021**, Seko lance le 1^{er} absorbeur d'humidité en bois, un vrai défi qui va bouleverser les codes d'usage du produit.

Une marque engagée RSE

Dans le cadre de sa stratégie de Recherche & Développement, Sodepac veille à développer des produits **respectueux de l'environnement**.

Ceux-ci ne nécessitent aucune utilisation d'énergie. Ils agissent de manière totalement **naturelle** via le composant actif : le chlorure de calcium.

Les solutions de protection et d'entretien de l'habitat développées par Sodepac permettent d'améliorer considérablement la **qualité de vie** en assainissant l'habitat (absorption de l'humidité et traitement des surfaces extérieures).

Elles **améliorent la qualité de l'air** et préviennent l'apparition de maladies respiratoires. L'utilisation de ces solutions a un double impact positif en **préservant le capital humain**, mais aussi en **préservant le capital immobilier**, car l'habitat ne souffre pas de l'humidité.



✓ 90% des produits sont recyclables ou biodégradables

✓ 100% des emballages sont fabriqués dans le Nord

✓ 4 ESAT (établissement et service d'aide par le travail) et 1 prison participent à la production des produits



L'absorbant Mini Bali a été labellisé **FSC®** au printemps 2024



Sodepac s'engage auprès de Planète Urgence en faveur de la reforestation, de la protection de la biodiversité et du développement économique des communautés locales, avec la plantation de plus de 30 000 arbres depuis 2019.

Le tri des déchets est une démarche responsable qui fait partie de l'ADN de Sodepac. En 2023, via l'entreprise Paprec en charge de collecter et traiter les déchets de Sodepac a trié et recyclé :



- 20,16 tonnes de plastiques
- 42,32 tonnes de cartons
- 24,54 tonnes de bois
- 6,39 tonnes de ferrailles

Au niveau de l'impact sur la planète, ce sont plus de 2 350 m³ d'eau sauvés, près de 580 MWh économisés et une quantité importante d'émissions de CO² évitée.

Panorama de l'offre actuelle pour la gamme habitat

L'absorbeur en bois Bali en 2 formats



Au printemps 2021, la marque SEKO a lancé sur le marché le 1^{er} absorbeur d'humidité en **bois** composé d'un bac récupérateur et d'une grille en fibre de bois sur laquelle on dépose le galet : le BALI. Son design inédit, avec ses fines découpes, permet une circulation optimale de l'air.

L'absorbeur d'humidité n'est plus seulement fonctionnel, il devient alors un véritable **objet de décoration** qu'on ne cache plus mais qu'on expose.

En 2024, la version mini vient compléter cette gamme écologique.

La famille Jungle : du mini au XL

Toujours en 2021, Sodepac abandonne son mini absorbeur jetable pour donner vie à l'absorbeur mini **rechargeable**, qui vient compléter la gamme existante « Jungle ».



Sodepac a aussi conquis le marché B to B*

**(20% de l'activité)*

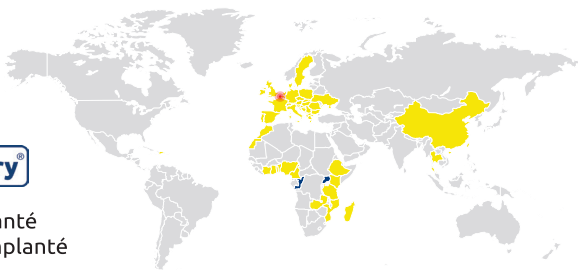
Sodepac a également développé une gamme de solutions pour la protection des marchandises lors du transport maritime, routier et fluvial, sous sa marque dédiée à l'industrie « **SekoDry** ». Des solutions optimales qui garantissent la fraîcheur et la qualité des denrées à l'arrivée.

Sodepac est leader sur la protection du transport de marchandises, notamment sur le café et le cacao (le cacao représente 80% du marché).

L'entreprise est présente dans 38 pays et a vendu l'année dernière plus de 1,150 millions de sachets absorbeurs d'humidité SekoDry.



- Déjà implanté
- Bientôt implanté



Repères

L'usine est située dans la métropole lilloise à Hallennes-lez-Haubourdin.

Sodepac est le **2^{ème} fabricant** européen d'absorbants d'humidité.

Sodepac innove sans cesse et poursuit son développement à l'export et consolide ses acquis en France comme à l'international.

L'entreprise compte **48 salariés** et réalise un chiffre d'affaires de **12,8 millions d'euros** en 2023.

En un an, Sodepac a vendu 1,32 millions d'absorbants et 6,32 millions de recharges (galets et sachets confondus).



Contact Presse



Le Mouton Bleu® RP

Marion COURCELLES

06.16.75.44.69

marionboonaert@hotmail.com



SODEPAC INTERNATIONAL
Avenue Industrielle
59320 Hallennes-lez-Haubourdin
www.sodepac.com



**ENTREPRISE
FAMILIALE
FRANÇAISE**